



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

към документация за участие в процедура
"Избор с публична покана" за определяне на изпълнител с предмет:

" Доставка и въвеждане в експлоатация на дълготрайни материални активи по обособени позиции както следва:

Обособена позиция 1 - Автоматична машина за плетене на мрежа – 1 бр.

Обособена позиция 2 – Апарат за точково заваряне – 1 бр.

Обособена позиция 3 - Електростатична система за електростатично боядисване с ниско налягане – 1 бр.

Обособена позиция 4 - Четири валова хидравлична листо огъваща машина – 1 бр.

Обособена позиция 5 - Автоматична ленто отрезна машина с въртящо рамо – 1 бр.

Обособена позиция 6 - Хидравлична машина за рязане на ъгли – 1 бр.

Обособена позиция 7 - Мобилна станция за ръчно песъкоструене – 1 бр.

Обособена позиция 8 - Уред за прахово боядисване – 1 бр.

Обособена позиция 9 – Линия за производство на елементи от ковано желязо, включваща следните машини:

1. Машина за десениране на профили – 1 бр.
2. Машина за декоративно оформяне на край и начало – 1 бр.
3. Машина за подвиване и оформяне на края на детайл – 1 бр.
4. Машина за изработване на декоративни елементи тип „Пръстен и Кошница” – 1 бр.
5. Машина за изработване на декоративни елементи тип „S” – 1 бр.
6. Хоризонтална преса за рязане и огъване на декоративни елементи – 1 бр.
7. Газова пещ – 1 бр."

Критерий “ Оптимално съотношение качество-цена ”

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по определените предварително определените показатели:

1. Предложена цена
2. Условия на гаранционно обслужване
3. Допълнителни технически предимства
4. Условия за извънгаранционно обслужване
5. Време за реакция при възникнал проблем

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от „Техникс” ООД минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти не отговарящи на изискванията, не се допускат до оценка.



Показателите, по които ще се извърши оценката и съответните им относителни тегла в комплексната оценка на всяка обособена позиция, са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	70	Т ц
2. Условия на гаранционно обслужване – П 2	20 % (0,20)	70	Т г.о.
3. Допълнителни технически предимства - П 3	20 % (0,20)	70	Т т.п.
4. Условия за извънгаранционно обслужване - П 4	20 % (0,10)	70	Т и.о.
5. Време за реакция при възникнал проблем - П 5	10 % (0,20)	70	Т р.п.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 70 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 70 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 70 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „70” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.



Показател 2 – “Условия на гаранционно обслужване”, с максимален брой точки – 70 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложен най-дълъг срок по отношение на гаранционното обслужване, считано от датата на подписване на финален приемо-предавателен протокол.

Таблица № 2 за показател П 2

Условия на гаранционно обслужване	Точки
1	2
от 12 до 24 месеца включително	10 точки
над 24 до 48 месеца включително	20 точки
над 48 месеца до 60 месеца включително	40 точки
над 60 месеца	70 точки
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционно обслужване” – Т г.о.	70 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т г.с. \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “ Допълнителни технически предимства”, с максимален брой точки – 70 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, по съответната обособена позиция, която/които в най-голяма степен отговаря на изискванията на Възложителя по отношение на техническите предимства на оборудването.

Таблица № 3.1 за показател П 3 за ОП 1 - Автоматична машина за плетене на мрежа

Допълнителни технически предимства	Параметър	Точки
1	2	3
CNC Управление	Да	40 точки
	Не	0 точки
Работа с два бр. тел едновременно	Да	20 точки
	Не	0 точки
Наличие на система за контрол качеството на телта	Да	10 точки
	Не	0 точки



Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п.		70 точки
--	--	-----------------

**В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.*

Таблица № 3.2 за показател П з за ОП 2 - Апарат за точково заваряне

Допълнителни технически предимства	Параметър	Точки
1	2	3
Възможност за заваряване на тел ф 4 мм. + ф 4 мм.	Да	35 точки
	Не	0 точки
Наличие допълнителни приставки за клещи > 5 комплекта	Да	35 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п.		70 точки

**В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.*

Таблица № 3.3 за показател П з за ОП 3 - Електростатична система за електростатично боядисване с ниско налягане

Допълнителни технически предимства	Параметър	Точки
1	2	3
Наличие на допълнително оборудване и резервни консумативи	Да	20 точки
	Не	0 точки
Възможност за работа с друг вид електростатични и пневматични пистолети за боядисване	Да	20 точки
	Не	0 точки
Наличие на вентилационна пречистваща система на работната среда	Да	30 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п.		70 точки

**В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.*

Таблица № 3.4 за показател П з за ОП 4 - Четири валова хидравлична листо огъваща машина



Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Наличие на хидравлични странични опори	Да	20 точки
	Не	0 точки
Наличие на хидравлична вертикална централна опора	Да	20 точки
	Не	0 точки
Наличие на система за регулиране на скоростта на валовете	Да	30 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства” – Т т.п.		70 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.

Таблица № 3.5 за показател П з за ОП 5 - Автоматична ленто отрезна машина с въртящо рамо

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Функция за рязане под ъгъл 45°, 60° в двете посоки	Да	25 точки
	Не	0 точки
Наличие на система за регулиране на скоростта на режещата лента от 20 до 120 м./мин	Да	10 точки
	Не	0 точки
Наличие на хидравлично устройство за затягане в сноп	Да	25 точки
	Не	0 точки
Ролков път ≥ 3 м.	Да	10 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства” – Т т.п.		70 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.

Таблица № 3.6 за показател П з за ОП 6 - Хидравлична машина за рязане на ъгли

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Наличие на система за автоматично регулиране на луфта между ножовете в зависимост от дебелината на обработвания материал	Да	35 точки
	Не	0 точки
Наличие на метални водачи с метрична скала	Да	35 точки
	Не	0 точки



Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п.		70 точки
--	--	-----------------

**В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.*

Таблица № 3.7 за показател П з за ОП 7 - Мобилна станция за ръчно песъкоструене

Допълнителни технически предимства	Параметър	Точки
1	2	3
Наличие на винтова компресорна система осигуряваща дебит на въздух при 8 bar. > 7 м ³ /мин. в комплект с филтрираща система и изсушител на въздуха	Да	30 точки
	Не	0 точки
Наличие на ресиверна система ≥ 3 м ³ .	Да	20 точки
	Не	0 точки
Наличие на вентилационна пречистваща система на работната среда	Да	20 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п.		70 точки

**В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.*

Таблица № 3.8 за показател П з за ОП 8 - Уред за прахово боядисване

Допълнителни технически предимства	Параметър	Точки
1	2	3
Наличие на количка с вибро маса и РСС (прецизен контрол на зареждане)	Да	20 точки
	Не	0 точки
Наличие на пневмо група за пречистване и подготовка на въздуха	Да	20 точки
	Не	0 точки
Наличие на вентилационна пречистваща система на работната среда	Да	30 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п.		70 точки

**В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 70 точки - колона 3.*

Таблица № 3.9 за показател П з за ОП 9 – Линия за производство на елементи от ковано желязо, включваща следните машини:

Този документ е създаден по проект № BG16RFOP002-2.001-0207-C01/20.06.2016 г., Повишаване на производствения капацитет и засилване на експортния потенциал на „Техникс” ООД, Бенефициент: „Техникс” ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от от „Техникс” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



Таблицы № 3.9.1 за **Машина за десениране на профили**

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Наличие на система за контрол на скоростта	Да	4 точки
	Не	0 точки
Възможност за обработка на шина до 60x10, плътен квадрат до 25x25 и правоъгълни тръби до 60x80	Да	3 точки
	Не	0 точки
Наличие на комплект от ролки за изработка на > 6 различни десена	Да	3 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства” – Т т.п. 1		10 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.

Таблицы № 3.9.2 за **Машина за декоративно оформяне на край и начало**

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Наличие на комплект от ролки за изработка на > 5 различни десена	Да	5 точки
	Не	0 точки
Възможност за обработка на плътен квадрат 16x16 мм.	Да	5 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства” – Т т.п. 2		10 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.

Таблицы № 3.9.3 за **Машина за подвиване и оформяне на края на детайл**

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Възможност за навиване края на предварително загряти заготовки от плътен квадрат 16x16 мм.	Да	10 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства” – Т т.п. 3		10 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.



Таблицы № 3.9.4 за - **Машина за изработване на декоративни елементи тип „Пръстен и Кошница”**

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Наличие на оборудване за усукване на плътен квадрат до 25x25 мм. и шина 30x10 мм.	Да	3 точки
	Не	0 точки
Наличие на оборудване за изработка на декоративен елемент "Пръстен" с диаметри от ф 80 мм. до ф 120 мм.	Да	3 точки
	Не	0 точки
Възможност за усукване на материалите в различни участъци	Да	4 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п. 4		10 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.

Таблицы № 3.9.5 за - **Машина за изработване на декоративни елементи тип „S”**

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Наличие на комплект от инструменти за изработка на ≥ 10 различни вида детайла	Да	10 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства ” – Т т.п. 5		10 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.

Таблицы № 3.9.6 за - **Хоризонтална преса за рязане и огъване на декоративни елементи**

Допълнителни технически предимства 1	Параметър 2	Точки 3
Наличие на комплект от инструменти за изработка на > 5 различни десена	Да	3 точки
	Не	0 точки
Наличие на резервен нож и „cut“ файлове за матрици (чертеж на матрица)	Да	2 точки
	Не	0 точки
Капацитет на огъване на шина до 50x10 мм. и плътен квадрат 25x25 мм.	Да	3 точки
	Не	0 точки
Мощност на електродвигателя до 7,5 kw.	Да	2 точки
	Не	0 точки



Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства” – Т т.п. 6		10 точки
--	--	-----------------

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.

Таблица № 3.9.7 за Газова пещ

Допълнителни технически предимства	Параметър	Точки
1	2	3
Капацитет на горивна камера ≥ 200 заготовки от шина 12x6 мм.	Да	5 точки
	Не	0 точки
Възможност за нагряване на шина от 12x6 до 60x10 мм. и плътен квадрат от 10x10 до 25x25 мм.	Да	5 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически предимства” – Т т.п. 7		10 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.

Точките по третия показател на ОП 9 - Линия за производство на елементи от ковано желязо, на n- я участник се получават по следната формула:

$$Т\ т.п. = Т\ т.п. 1 + Т\ т.п. 2 + Т\ т.п. 3 + Т\ т.п. 4 + Т\ т.п. 5 + Т\ т.п. 6 + Т\ т.п. 7$$

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П\ 3 = Т\ г.с. \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 4 – “Условия на извънгаранционно обслужване”, с максимален брой точки – 70 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложен най-дълъг срок по отношение на извънгаранционното обслужване.

Таблица № 4 за показател П 4

Условия на извънгаранционно обслужване	Параметър	Точки
1	2	3
1. Профилактични дейности:		
• Минимум един профилактичен преглед годишно.	Да	25 точки

Този документ е създаден по проект № BG16RFOP002-2.001-0207-C01/20.06.2016 г., Повишаване на производствения капацитет и засилване на експортния потенциал на „Техникс” ООД, Бенефициент: „Техникс” ООД 9

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от от „Техникс” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



	Не	0 точки
• Предупреждение за предстоящи планови ремонти, смяна на масла, консумативи и части със срок на експлоатация.	Да	5 точки
	Не	0 точки
• Информиране за настъпили промени в експлоатационните изисквания, промени в стандартите касаещи машините и иновации.	Да	5 точки
	Не	0 точки
2. Условия на плащане и гаранция:		
• Гаранция на извършеният ремонт \geq 6 месеца.	Да	25 точки
	Не	0 точки
• Влаганите части и консумативи да бъдат с доказан произход и цени съобразени със средните на пазара и гаранция съответстваща на дадената от производителя	Да	5 точки
	Не	0 точки
• Плащането се извършва след подписване на ремонтен протокол и издаване на фактура.	Да	5 точки
	Не	0 точки
Максимално възможни точки по показател „Условия на извънгаранционно обслужване” – Т и.о.		70 точки

*В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката, а в колона 3 броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, е равна на 10 точки - колона 3.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т \text{ г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 5 – “Време за реакция при възникнал проблем”, с максимален брой точки – 70 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-кратки срокове по отношение на времето за реакция при възникнал проблем. Точките по показателя се определят по следната таблица:

Таблица № 5 за показател П 5

Показател	Параметър	Точки
1	3	3
Време за реакция при възникнал проблем	≤ 12 часа	70 точки
	$> 12 \leq 24$ часа	40 точки
	$> 24 \leq 48$ часа	20 точки

Този документ е създаден по проект № BG16RFOP002-2.001-0207-C01/20.06.2016 г., „Повишаване на производствения капацитет и засилване на експортния потенциал на „Техникс” ООД, Бенефициент: „Техникс” ООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от от „Техникс” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	> 48 часа	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Време за реакция при възникнал проблем” – Т р.п.		70 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т \text{ г.с.} \times 0,10, \text{ където :}$$

➤ „0,10” е относителното тегло на показателя.

С цел недопускане предлагането на нереалистично кратки параметри по този показател, минималната долна граница на показателя „Време за реакция при възникнал проблем“ е 12 часа. В случай, че бъде получена оферта с по-нисък праг, същият ще бъде служебно преизчислен от оценителната комисия към минималната долна граница от 12 часа.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по петте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4 + П_5$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.